# PRODUKTKATALOG FS-BELT





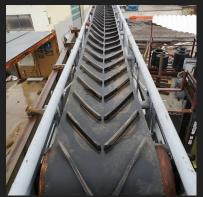












FS-Belt Fördertechnik e.U. Blumauerstr. 200A A-2601 Sollenau Tel.: 02628/61474 Fax: 0262861543 Hotline: 0699/10911685 E-Mail: office@fs-belt.eu

www.fs-belt.at

Fördertechnik e.U.

# **VORSTELLUNG**



Die Gründung der Firma war im Jahr 1994 unter dem Namen S-Fatah Förderbänder als 1 Mann Betrieb in Wien. Die ersten Aufbausteine haben sich durch Flexibilität und Innovative, sowie preiswerte und qualitative Ideen erfolgreich durchgesetzt. Wir beschäftigen uns mit Fördertechnik im Bereich von Förderbandservice (Verkauf, Montage, Instandsetzung, Ersatzteile und Zubehör).

Ab dem Jahr 2006 wurden Mitarbeiter eingestellt und ausgebildet. Ab hier begann auch der Förderbandverleih mit unseren Spezialförderbändern mit Steigungen bis zu 70° und Längen bis zu 20 Meter. Hier konnten wir in Mitteleuropa mit diversen, renommierten Kunden eine Kooperation schließen.

Im Jahr 2008 fand die Verlegung unseres Standortes aufgrund Vergrößerung nach Felixdorf, Niederösterreich statt. Hier begann die Tätigkeit im Bereich gebrauchter Aufbereitungsanlagen.

Im Jahre 2009 Änderung des Firmennamens auf Probelt.

2010 übernahmen wir die Generalvertretung der Firma Rotrans S.A. aus Spanien für Stahlrollen und Sonderrollen.

2013 änderten wir unseren Firmennamen aus organisatorischen Gründen auf FS-Belt Fördertechnik um.

2014 erneute Verlegung unseres Standortes aufgrund Vergrößerung nach Sollenau, Blumauerstraße 200A, welcher unser derzeitiger Firmensitz ist.

2016 übernahmen wir die Generalvertretung der Firma Boltech aus Polen für PU-Siebe und verschiedene PU-Produkte.

2018 begann die Kooperation mit der Firma UTR für Hartmetallabstreifer.

# **INHALTSVERZEICHNIS**

| Vorstellung des Unternehmens   | 2     |
|--------------------------------|-------|
| Inhaltsverzeichnis             | 3     |
| Abstreifer und Reinungstechnik | 4-5   |
| Fördergurte                    | 6-8   |
| Gummiprodukte                  | 9-11  |
| Tragrollen                     | 11    |
| Trommeln und Ringe             | 12    |
| Antriebstechnik                | 13    |
| Produkte aus Polyurethan       | 14-17 |
| Siebe                          | 18    |
| Zentriersysteme                | 19    |
| Förderbandhauben               | 19    |
| Aufbereitungstechnik           | 20-21 |
| Montage-Reperatur Service      | 22-23 |
| Förderbandverleih              | 24-27 |
| Montagegalerie                 | 28-31 |

INHALTSVERZEICHNIS 3

# **ABSTREIFER UND REINIGUNGSTECHNIK**



UTR PRIME 45°/90°



**UTR FLIP** 

# **HAUPTABSTREIFER**

wird auch Untergurtabstreifer genannt.

Der Standard-Abstreifer wird bei schnell laufenden Förderbändern, bei Stahlseil-Gurten und bei einer hohen Belastung eingesetzt, wie z.B.: bei folgenden Schüttgütern: Kies, Kohle, Erz, Müll.

Der Standard-Abstreifer ist für Gurtbreiten von 200 – 3000 mm geeignet.

Den Abstreifer gibt es in verschiedenen Ausführungen und Gurtbreiten; sehr gut geeignet für Gurtgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s.

Betriebstemperatur: -20°C / +70°C

Ausführungen: Hartmetall, Hartmetall reversierbar, Hartmetall hitzebeständig, Hartmetall Keramik Edelstahl V2, PU, Wendeabstreifer aus PU oder Gummi.



**UTR X-CLEAN** 



**UTR NEO-M** 

# **TROMMELABSTREIFER**

Trommel-Abstreifer (FRONTCLEANER) Der Trommel-Abstreifer wird bei klebrigen und/oder stark haftenden Materialien, wie z.B. Lehm, Ton, Gips, Zement, oder bei akutem Platzmangel eingesetzt.

Die Besonderheiten bei unserem Trommel-Abstreifer sind: elastisches Segment mit ständig gleich bleibenden Anpressdruck – mit Anpressfeder; diese dient zur automatischen Regulation des Anpressdrucks.

Ausführungen: Hartmetall, Hartmetall/PU, Hartmetall Edelstahl, PU.

ABSTREIFER 4



### **UTR WING**

Der Innengurt-Abstreifer ist einer der am häufigsten eingesetzten Abstreifer. Durch die Reinigung des Innengurtes wird verhindert, dass das Material, welches in den Innengurt gefallen ist, Band und Antrieb bzw. Umlenkstation zerstört. Des Weiteren kann durch Verunreinigung der Bänder-Schieflauf entstehen. All dies führt zu hohen Ausfallzeiten, die man durch einen Innengurt-Abstreifer ausschließen kann. Einsatzbereiche sind alle Materialien - Reversierbänder, etc.

Ausführungen: Hartmetall, Hartmetall reversierbar, Hartmetall/Edelstahl V2A und PU.



# **FÖRDERBANDREINIGUNGSBÜRSTEN**

Reinigungsbürsten für Profilbänder mit Sternsegmentsystem für leichte Reinigung. Ökonomisch und schnell austauschbar.

Ausführungen: Hartmetall, Hartmetall/PU, Hartmetall Edelstahl, PU.



# **KLOPFROLLEN**

Klopfrollen bestehen aus Rollen mit Stahlprofil und mit mechanischen Anpresssatz. Einsatzgebiete: Profilbänder, Bänder in Branchen wo der Fördergurt schwer zu reinigen ist. Z.B. Ziegel-, oder Recyclingwerke.

ABSTREIFER 5







# **GLATTGURTE**

Gummigurte mit Gewebeeinlagen aus Polyester-Polyamid (EP), als Zugträger; in verschiedenen Ausführungen und Breiten; Steigung: 20° bis 28°. Gummigleitgurte: ohne Gummidecke auf der Laufseite; geeignet für Flach-Förder-Anlagen mit Rück-Rutsch-Kasten. Wir führen hier Qualitätsmarken von der Firma Kauman (Spanien).

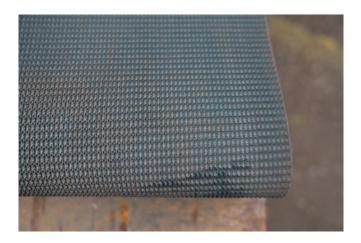


# **STEILFÖRDERGURTE**

Gummi-Steilfördergurte, mit diversen Profilen, geeignet ab einer Steigung von ca. 15° bis 45°. Richtwerte für Steigungswinkel: Kies gewaschen, Kunstdünger, Zuckerrüben 25°; Kies, Steine gebrochen, Holzschnitzel, Kartoffel und Knollgemüse 30°; Sand trocken, Schwefel 35°, Sand oder Beton erdfeucht 45°.

FÖRDERGURTE 6





# KASTENGURTE (WELLENKANTEN-STOLLENGURT)

Kastengurte bestehen im Allgemeinen aus querstabilen Gurten, Wellkanten und Stollen. Diese Gurte sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Sie werden bei Steigungen ab 30° und mehr eingesetzt; z.B.: als Elevatoren oder als Z-Förderer. Z.B. für Silo- oder Betonmischanlagen und im Baustelleneinsatz für Bauschutt Förderung.

# **PROFILGURTE**

Supergrip oder Fischgrät. Die Gewebeeinlagen bestehen aus verrottungsfesten EP-Fasern (Polyester / Polyamid). Die sehr verschleißfeste Gummimischung sorgt bei diesem griffigen Profilbild für beste Mitnahmeeigenschaften im Stückgutbereich. Die Steigungswinkel liegen je nach Art des Fördergurtes und der Bauweise der Förderanlage bei Schüttgütern bei etwa 30° Steigung und bei Stückgütern bei etwa 35° Steigung.





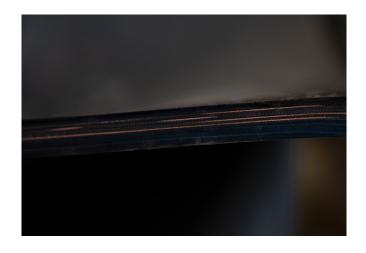
# STROH- UND HEUBALLENBÄNDER

Stroh- und Heuballenbänder gibt es in verschiedenen Ausführungen für alle gängigen Heuballenmaschinen.

## **STAHLSEILGURTE**

Mit Stahlseilgurten werden extrem hohe Reißfestigkeiten erreicht, wobei diese Gurte weitgehend wartungsfrei sind. Aufgrund der Stahlseileinlagen haben diese Gurte eine sehr geringe Dehnung, so dass auch Anlagenkonstruktionen mit großen Achsabständen problemlos geplant werden können. Stahlseilfördergurte benötigen - speziell im hohen Festigkeitsbereich - kleinere Trommeldurchmesser als Fördergurte mit Textileinlagen. Diese Gurte haben hervorragende Laufeigenschaften, die auch unter dem Einfluss von Wärme, Kälte oder Feuchtigkeit nicht beeinträchtigt werden.

FÖRDERGURTE 7





# **QUERSTABILE GURTE**

Der querstabile Gurt besteht aus herkömmlichen EP-Kreuzgewebeeinlagen mit elastischen, schlagdämpfenden Gummizwischenlagen. In der Deckplatte (Tragseite) ist eine Stahlseilarmierung eingearbeitet, die die Karkasse vor Beschädigungen schützt und das Eindringen von Fremdkörpern und scharfkantigem Fördergut in den Gurt erschwert. Anwendungsbereiche: Gießereien, Eisen- und Stahlindustrie, Steinbrüche, Recycling-Anlagen, Kastenbänder u.s.w.

# **KUNSTSTOFFGURTE**

Speziell für den innerbetrieblichen Materialfluss gibt es ein breites Spektrum an Kunststoff-Fördergurten. Mit Beschichtungen aus PVC, PU, Filz, Leder, Baumwolle etc. ist für nahezu jeden Einsatzzweck die geeignete Gurtauswahl möglich. Diese Gurte gibt es auch mit verschiedenen Profilierungen, um gewisse Steigungen überbrücken zu können. Wir versehen diese Kunststoff-Gurte auf Kunden Wunsch auch mit Wellkanten und Stollen. Anwendungsbereiche: Be- und Entladung von Schütt- und Stückgut, Postämter, Flughäfen, Lebensmittelindustrie, Landwirtschaftsindustrie, u.s.w. Ausführungen in Fingerverbindung und mechanischer Verbindung.



# **ELEVATORGURTE / BECHERWERKE**

Mit Elevatoren, auch Becherwerke genannt, können feinkörnige Schüttgüter bis zu einem Winkel von 90° gefördert werden. Auch wenn in den letzten Jahren die Wellkantenförderer verstärkt zum Einsatz gekommen sind, steht den Becherwerken immer noch ein hoher Stellenwert zu. Als Zugträger werden Spezialelevatorgurte mit mehrfachen Textileinlagen oder auch mit Stahlseileinlagen verwendet, auf die die Becher aufgeschraubt werden. So ist es ohne weiteres möglich, Achsabstände (Hubhöhen) von über 100 m zu erreichen. Selbstverständlich sind wir auch hier gerne bereit, eine für Sie passende Lösung zu finden. Anwendungsbereiche: Silo-Befüllung und Betonmischanlagen, usw.



### LEBENSMITTEL FÖRDERGURTE

Weiße Fördergurte, die aus Gummi- oder Kunststoffbeschichtungen lebensmittelecht produziert werden, werden in Lebensmittelindustrie eingesetzt. Sie sind geruchlos, pH-neutral sowie antibakteriell und haben keinerlei chemische Einwirkungen auf Lebensmittelprodukte.

Unser Lieferprogramm enthält verschiedene Konfektionen von Fördertypen bei einer Bandbreite von 1600 mm.

BL = lebensmittelecht, resistent gegen Abfärbungen

BLF = lebensmittelecht, sanitär

BLW = extra antiabrasive Beschichtung

BLGT = Öl- und Hitzebeständig,

BLS = Feuerbeständig, antistatisch

BLPG = PVC-Ölbeständig

FÖRDERGURTE 8

# **GUMMIPRODUKTE**

# **STOLLEN**

Stollen als Mitnehmer aus hochqualitativem Gummi, Kunststoff oder Metall in verschiedenen Ausführungen wie T-, C- Stollen, verstärkte TB-Stollen, sowie gekröpfte Stollen in den Abmessungen von 30 mm – 280 mm.

### WELLKANTEN

Wellkanten aus hochqualitativem Gummi mit oder ohne Gewebeeinlagen in den Maßen von 30 mm – 280 mm Einsatzgebiet: Feinguttransport, Recylinganlage, Lebensmittelindustrie, Bestandteil bei der Kastenband-Erzeugung sowie Z- L- Förderbänder.



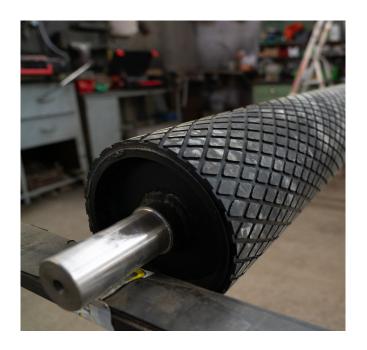


# **SEITENFÜHRUNGSGUMMI**

Seitenführungsgummi aus hochqualitativem Gummi, in verschiedenen Ausführungen, mit 30° -65° Shore in Gummi-Kautschuk mit 3 mm – 30 mm Stärke. Wir fertigen jeden Seitenführungsgummi nach Ihren Maßen und Zeichnungen.



GUMMIPRODUKTE 9



### **TROMMELGUMMI**

Um die Traktion von Antriebsrollen zu erhöhen, die Laufruhe zu verbessern, eine gute Gurtführung zu gewährleisten und die Ausfallzeiten der Anlage zu reduzieren, ist es sinnvoll, Antriebs-, Umlenktrommeln mit einem dafür entwickelten Belag zu versehen. Von glatten Gummibelägen für Umlenktrommeln bis hin zu profilierten Belägen für Antriebstrommeln, für leichte und mittlere Betriebsbedingungen oder Belägen mit Keramik-Segmenten, für Anwendungen unter schweren Bedingungen. Diese können je nach Größe oder Einbaubedingungen in unserem Hause gefertigt oder von unseren Monteuren vor Ort an der entsprechenden Anlage installiert werden. Gummiplatten in Mini- bzw. Maxirauten Ausführung von 8 -10 mm mit CN Schicht.



### WAAGENABDICHTUNGSPROFIL

Spezialabdichtungsprofile aus Gummi in verschiedenen Ausführungen für LKW-Waagensysteme



### **AUFPRALLSCHUTZPLATTEN**

Aufprallschutzplatten werden in den Bereichen Bandübergaben, Bunker, Rutschen in Sand- und Kieswerken, Zement- und Schotterwerken im Bergbau eingesetzt. Durch das eigene Fördermaterial wird der Verschleiß in diesen Bereichen erheblich erhöht. Durch Schäden kommt es zu Ausfällen und Ausfallzeiten. Die Protektoren schützen diese empfindlichen Bereiche.

Einsatzbereich: für Material von 0 -32 mm Korngröße, flexible Anpassung an schräge Außenwände, einsetzbar von 30° bis +80°, können in verrschiedenen Bandbreiten hergestellt werden (von 500-1300 mm), andere Größen nach Anfrage.

GUMMIPRODUKTE 10

### **VERSCHLEISSSCHUTZGUMMI**

Wir führen hochqualitative Gummiprodukte in verschiedenen Ausführungen in diversen Mischungen mit verschiedenen Stärken, sowie Kunststoffplatten in diversen Härten und fachgerechte Industrieplatten für Trichter, Übergabe, Rutschen, Aufgabestellen und vieles mehr.

| FARBE              | HÄRTE IN<br>GRAD (SHORE) | VERFÜGBARE<br>STÄRKE | BESTANDTEIL        | ABRIEBFESTIGKEIT    | QUALITÄT                    |
|--------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|---------------------|-----------------------------|
| Schwarz/black star | 60° - 65° Shore          | 6 – 30 mm            | NR                 | 110 mm <sup>3</sup> | Abriebfest/normal           |
| Rot/red star       | 40° - 45° Shore          | 6 – 30 mm            | PR                 | 125 mm <sup>3</sup> | Abriebfest/normal           |
| Gelb/yellow star   | 40° - 45° Shore          | 6 – 30 mm            | SBR                | 125 mm <sup>3</sup> | Abriebfest/normal           |
| Braun/brown star   | 22° - 70° Shore          | 1 – 50 mm            | PB Natur-Kautschuk | 75 mm <sup>3</sup>  | Abriebfest/ leicht – normal |

# TRAGROLLEN



# **STANDARD-TRAGROLLEN**

Standardtragrollen sind Rollen, die einen Rollen DM ab 63,5 mm bis 133 mm und eine Rollenlänge ab 250 mm bis 1150 mm mit Wellenausführung für Schlüsselweite (SW) 15 mm,grundiert oder pulverbeschichtet.



# **SONDER-TRAGROLLEN**

Sondertragrollen mit Außen- oder Innen- Gewinde, Stummelrollen, Führungsrollen, mit verschiedenen Schlüsselweiten, Girlanden, Zahnrad-Rollen, Polsterrollen, usw. Wir fertigen jede Rolle auf Wunsch nach Ihrem Maß und Ihrer Zeichnung.

TRAGROLLEN 11

# TROMMELN UND RINGE



# ANTRIEBS-, UMLENK-, ANTISTATISCHE TROMMELN UND SPANNTROMMEL (EINSCHNÜRROLLE)

Antriebs-Trommel in Ausführung mit Gummibelag oder Keramikbeschichtung. Trommelmotoren in diversen Ausführungen mit verschiedenen Durchmessern, Längen und Motorstärken. Für Antriebs-Trommeln liefern wir nach Wunsch auch Getriebemotoren in handelsüblichen Anfertigungen.

Wir fertigen jede Trommel auf Wunsch nach Ihrem Maß und Ihrer Zeichnung.

# **PUFFER UND STÜTZRINGE**

Ringe aus Gummi und PU in verschiedenen Ausführungen sowohl aus Endring, als auch Puffering für Trag-, Polsterund Girlanden Rollen; für Standard Durchmesser von 63,5 mm – 133 mm; mit einem Außendurchmesser ab 89 mm – aufwärts.





TROMMELN 12

# **ANTRIEBSTECHNIK**



# KEILRIEMEN UND KEIMRIEMENSCHEIBEN

Schmalkeilriemen DIN 7753/1 SPZ, SPA, SPB, SPC; Klassische Keilriemen DIN 2215 Profil 5, 6, 8, 10, 13, 17, 20 22, 25, 32, 40;

Standard-Keilriemenscheiben für alle Profile DIN 2211 in der Ausführung vorgebohrt und TAPERLOCK. TAPERLOCK Spannbuchsen, CE Spannelemente Regelscheiben, Stufenscheiben; Sonderanfertigung nach Ihrer Zeichnung



ANTRIEBSTECHNIK 13





### PU PLATTEN MIT STAHLARMIERUNG

Als Verschleissschutz für Aufbereitungstechnik werden PU Platten, die aus einer Mischung hochqualitativer Elemente hergestellt wird, neben anderen Produkten wie Verschleissschutzgummi und Hard dox, verwendet. Die Platten mit Eigenschaften von Abriebfestigkeit, Quarzbeständigkeit sowie Antibakteriell und Witterungsbeständig in Formen von 1000x2000 mm, 1500x750 mm mit Lochblech in Stärke von 2 mm eingegossen. Die Platten sind besonders geeignet bei Einsätzen in Rinnen, Schurren, Siebunterkonstruktionen, Seitenführungen. Im Nassbereich wird eine Härte von 65° Shore sowie im Trockenbereich in einer Härte von 85°-95° Shore eingesetzt. Die Platten werden in diversen Stärken von 10 mm bis zu 40 mm und mehr hergestellt. Die Platten werden meistens mit Senkkopf-Schrauben mit der Unterkonstruktion der Anlage montiert.



### PU PLATTEN OHNE STAHLARMIERUNG

Diese Platten werden parallel wie PU Platten mit Stahlarmierung hergestellt, jedoch ohne Lochblech-Einguss. Einsatzbereiche sind überall dort wo Verschleißerscheinungen auftreten. Die Platten können auch durch 2 Komponenten Zementkleber bei aufrauen von einer Oberfläche der Platte zusammen-geklebt werden. Sehr oft wird die Platte auch als Abstreifer in Einsatz gebracht.



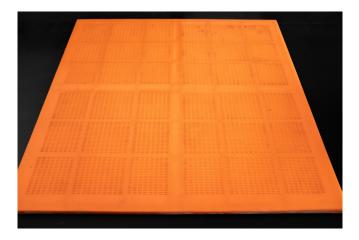
### **PU AUFPRALLPLATTEN**

Aufprallplatten oder auch Fächerplatten (Taschenprallplatten genannt) werden im Bereich von Förderband, Übergabe oder Aufgabe eingesetzt. Die Prallplatten bestehen aus hochabrasiven Komponenten, die mit Profilen in Form von einer Tasche hintereinander gebaut werden. Die Profile dienen mit verschiedenen Winkeln als Auffangstellen, die sich mit Fördergut füllen. Dadurch bildet sich eine zweite Schicht über der Platte die in sogenannten Materialschutzeffekt reagiert und den Verschleiß der Stirnseite im Aufgabebereich. Die Platten sind in diversen Abmessungen mit 60 mm Tiefe und Bohrungen versehen, zwecks der Montage.



# **PU RINGE/PU SCHEIBEN**

Neben den herkömmlichen Ringen aus Gummi werden auch Ringe aus PU für Untertragrollenschutz verwendet. Wir haben innovative PU Ringe in Form flach-konisch im Programm. Die Vorteile dieser Ringe sind vielfältig. Z.B.: hier kann man die sogenannte Form A und B zusammenlegen und bei der Zusammensetzung der flach-konischen Ringe bilden sich zwischen den Ringen Abneigungen, die eine Materialschichtbildung verhindern. Wir liefern neben unseren Standardringen für Rollen mit einem Außendurchmesser von 63,5/89/108 mm auch Sonderringe und -scheiben nach Anfrage.



# **PU SIEB BELÄGE**

Sieb Beläge aus Polyurethan mit Stahlrahmen oder Siebmatten, sowie Entwässerungssiebe werden bei der Aufbereitungstechnik sowohl in der Nass- als auch in der Trockensiebung eingesetzt. Wir liefern alle Siebbeläge in allen Formen mit verschiedenen Ausführungen von diversen, namenhaften Herstellern. Siebbeläge werden in folgenden Ausführungen angefertigt:

- Quer- und Längsspannsiebbeläge mit Stahlhaken in diversen Ausführungen
- Spannsiebbeläge in diversen Abmessungen
- Siebbeläge mit Stahlrahmen mit diversen Maschenweiten
- Siebmatten mit Längsloch
- Entwässerungssiebbeläge
- Selbstreinigende Siebbeläge
- Harfensiebbeläge

# PU STOPPROFIL (KAMM)

Um gewisse Materialströmung bei Nasssiebung zu regulieren bzw. die Qualität der Nasssiebung zu erhöhen setzt man Stopprofile aus PU mit verschiedenen Lammellenhöhen, die nebeneinander stehen ein.

# PU TEILE FÜR BETONMISCHWERK

Die Vielfältigkeit der Produkte aus PU beinhaltet auch unterdessen diverse Teile für Betonmischwerke. Hier bieten wir PU-Schabersysteme, -Schaufelsysteme sowie -Auskleidungen für Betonmischwerksysteme in verschiedenen Größen und Abmessungen an.

# **PU LEISTEN**

Leisten für bestimmte Siebsysteme mit oder ohne Stahlarmierung in verschiedenen Größen. Wir stellen alle PU Leisten nach Ihrer Maßangabe und Plänen her.





# PU ABSTREIFER

PU Abstreifer im Einsatz als Standard-Abstreifer oder Trommelabstreifer in verschiedenen Ausführungen z.B. 2 oder 3 Wendeabstreifer, Ganzabstreifer oder Segmentabstreifer mit Formrohr oder Rundrohr.



# PU TEILE FÜR AUFBEREITUNGS-TECHNIK

Halbrohrformen aus PU als Schutzkappe für Bewässerungssysteme bei Nasssiebung. Schutzkappen für Schrauben und diverse Befestigungen.

# PU TEILE FÜR FLUGHAFEN- UND REINIGUNGSMASCHINEN

PU Teile für Schneepflugmaschinen und Sonderteile für Reinigungsmaschinen und andere gewerbliche Fahrzeuge.



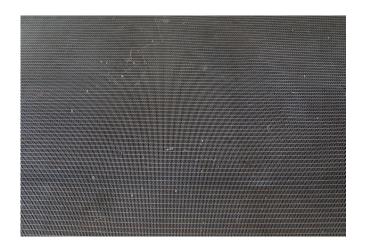


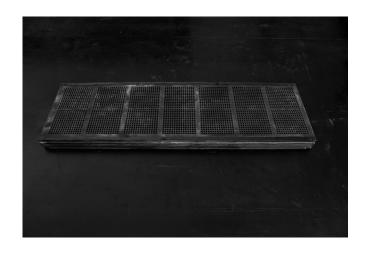
# **PU FLÜSSIGFORM**

PU Flüssigform in zwei Komponenten als Spachtelmasse für Abdichtungen bei PU Siebsystemen bzw PU Platten erhältlich in 0,75 Liter Dosen.



# **SIEBE**





# **KLASSISCHE STAHLSIEBE**

Aus hochwertigem Metall, Edelstahl, mit oder ohne Haken, quer und längs gespannt.

# **GUMMISIEBE**

Als Alternative zu klassischen Stahlsieben kommen besonders bei Vorsieb Maschinen der Einsatz von Siebbeläge aus Gummi mit Stahlarmierung vor. Der Einsatz von Gummi-Siebbelägen bringt einige Vorteile mit sich, sowohl ökonomisch als auch ökologisch. Siebbeläge aus Gummi mit verschiedenen Maschenweiten und Ausführungen, z.B. Segment-Systeme. Der Vorteil bei diesem System ist, dass man bei Verschleißerscheinungen nicht das komplette Sieb tauschen muss, sondern nur die Segmente, die verschlissen sind. Diese Lösung ist wirtschaftlicher und schneller in der Handhabung als herkömmliche Lösungen. Mehr über dieses System erfahren Sie bei einer Anfrage.

SIEBE 18

# ZENTRIERSYSTEME



# ZENTRIERSYSTEME VON TRU-TRAC

Der Tru-Trac besitzt eine einzigartige und hocheffektive Zentrierfunktion, die nicht bandschädigend ist und sofort einsetzt, wenn Bandschieflauf registriert wird. Der Tru-Trac hat spezielle Abflachungen an den äußeren Rändern des Trackers, die die Trommel des Tru-Tracs um eine vertikale innere Drehachse schwenken lassen. Die innere Drehung findet senkrecht zum Gurt statt und erzeugt so eine Zentrierung auf gleicher horizontaler Ebene mit dem Gurt.

# FÖRDERBANDHAUBEN



# **FÖRDERBANDABDECKHAUBEN**

Förderbandabdeckhauben aus Metall und Kunststoff mit Wellenprofil in verschiedenen Farben und Formen sind ein wichtiger Bestandteil für Förderbänder -speziell bei Landförderbändern. Wir bieten hier Standardhauben, Inspektionsöffnungshauben und Loop-Hauben mit verschiedenen Befestigungssystemen in verzinkter als auch Edelstahlausführung an. Aufgrund der Abdeckhauben bleibt die Qualität des Förderbands deutlich länger erhalten.

Außerdem wird eine längere Lebensdauer des Bands erzielt, da Belastungen durch Witterung verhindert werden.



# **AUFBEREITUNGSTECHNIK**



# STATIONÄRE SIEBANLAGEN

Unter stationären Siebanlagen versteht man Schwingungssiebe mit Unwucht- oder Rüttelfunktionen, die sowohl in Trockensiebanlagen als auch in Waschanlagen eingesetzt werden. In diesem Bereich sind wir auf die komplette Planung und Lieferung spezialisiert, sowie die Aufstellung von stationären Sieb- bzw. Wasch-Siebvorbereitungsanlagen, neu oder gebraucht. Die gebrauchten Anlagen werden von uns zur Gänze überholt und instandgesetzt. Einzelsiebe, ein- oder mehrdeckig, Entwässerungs-Siebe, Vorsiebe und Recylingsiebe stehen in unserem Programm. Wir stellen Ihnen gerne ein passendes Programm für Ihr Vorhaben zusammen.



# **MOBILE SIEBANLAGEN**

Mobile Siebanlagen werden sehr häufig sowohl bei größeren Bauprojekten, als auch als Alternative zu stationären Siebanlagen verwendet. Diese Anlagen werden sowohl mit Ketten (Raupen)- als auch mit Räderantrieb vorgefertigt für verschiedene Absiebungszwecke. Neu oder gebraucht. In diesen Bereich können wir Ihnen Komplett-Mobile-Siebanlagen als auch Semi-Mobile-Siebanlagen anbieten.

AUFBEREITUNGSTECHNIK 20



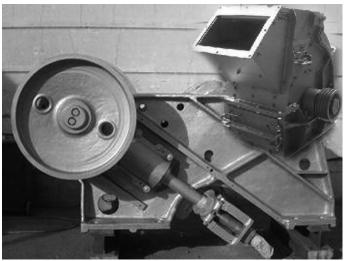
# WASCHANLAGEN: SCHÖPFRÄDER UND SCHNECKEN

In diesem Bereich handeln wir seit Jahren mit neuen oder gebrauchten stationären Waschvorbereitungsanlagen. Wir bieten komplette Anlagen als auch Bestandteile wie Schöpfräder und Schnecken für Feinkörnungen, sowie Ersatzteile für Bebrausungen und diverses Zubehör an.

# PRALL-BACKENBRECHER

Prall-Backenbrecher neu oder gebraucht von diversen Herstellern für verschiedene Zwecke. Ersatzteile für Prallmühle, sowie anderes Zubehör haben wir im Programm.





AUFBEREITUNGSTECHNIK 21

# **MONTAGE-REPARATUR & SERVICE**



Unsere Service Teams mit jahrelanger Erfahrung und gut ausgerüstetem Equipment gewährleisten unseren Kunden einen schnellen, tadellosen Aufbau sowie den Betrieb der Förderbandanlagen. Auch im Bereich Reparatur und Service werden wir mit verschiedenen Herausforderungen und schwierigen Aufgaben konfrontiert, die wir erfolgreich bewerkstelligen.

- ° Endlosverbindungen durch Heißvulkanisation, Kurz-Kaltverbindung und mechanische Verbindung oder VP-vulcanized Plate
- ° Reparaturen von allen Fördergurten
- ° Gummiauskleidung
- ° Trommelgummierung
- ° PU-Platten Montage
- ° Instandsetzung von Förderanlagen
- ° Sonderanfertigungen
- ° Bereitschaftsdienst
- ° Verleih von Spezialförderbändern
- ° Verkauf von Förderanlagen, Komponenten und Zubehör

- ° Montage und Demontage von Komplettförderanlagen
- ° Überprüfung §8, 11 bzw., 13AM-VO für Stetigförderer und kombinierte Förderanlagen

# DETAILS ZU UNSEREN LEISTUNGEN

### **PU-PLATTEN MONTAGE**

Neben der Anwendung von Verschleißschutzgummi können alternativ auch die sogenannten PU-Platten mit Stahlarmierung für diverse Anlagenteile bei Baustoff-, Kies- und Schotteraufbereitungsanlagen eingesetzt werden. Die PU-Platten werden meistens mechanisch mit Bohrungen unter Anwendung von Senk-Kopf-Schrauben an der Anlage angebracht.

# ENDLOSVERBINDUNGEN DURCH HEISS-VULKANISATION BIS ZU 2200 MM GURT-BREITE

Die Heißvulkanisation ist ein altes Verfahren, das als beste Verbindung für eine Endlosfertigung eines Fördergurtes steht. Bei diesem Verfahren werden die Gurtlagen (Karkassen) übereinander, in einer sogenannten Abstufungsmethode, mit einer Rohgummischicht zusammengelegt. Durch eine Vulkanisationspresse wird der Spleiss, unter Einhaltung eines vorgegebenen Drucks und Temperatur, gepresst und geheizt. Sobald der Gurt fertig vulkanisiert und auf eine bestimmte Temperatur unter dem Siedepunkt gebracht worden ist, ist der Fördergurt sofort einsatzbereit.

### **KURZ-KALTVERBINDUNG**

Bei bestimmten Anlagen wo keine Vulkanisationspresse verwendet werden kann, wird die sogenannte Kurz-Kaltverbindung angewendet.
Wie bei der Heißvulkanisationsmethode werden die Gurtlagen (Karkassen) übereinander in einer sogenannten Abstufungsmethode mit Zementkleber + Härter zusammengelegt und bei einer Umgebungstemperatur von Minimum +5° gepresst. Die Verbindung ist erst nach einer Ausvulkanisationszeit von mindestens 24 Stunden nach der Pressung einsatzbereit.

# MECHANISCHE VERBINDUNGEN ODER VP-VULCANISED PLATE (vulkanisierter Stahl mit Gummi und eingesetztem Gewinde)

Verbindungen von Fördergurten können sehr oft auch mit sogenannten mechanischen Verbindern durchgeführt werden. Hier werden Systeme von Anker-Flexco und Ähnlichen in verschiedenen Ausführungen in Einsatz gebracht. Diese Methode wird durch schnellere Handhabung besonders bei Magnetbändern, Stollen- oder Profilbändern sehr häufig anwendet.

Die VP-vulcanized Plate ist eine andere, häufig verwendete Methode wobei die VP-Plate durch ihre Gummibeschichtung einen relativ ruhigen und geräuschärmeren Verlauf über die Um- und Antriebstrommel hat.

# FÖRDERGURT REPERATUREN

Wir haben zahlreiche Systeme für schnelle und effektive Fördergurt Reparaturen.

Quer- und Längsrisse, sowie Schlag- und Steinlöcher können mit Gummiflick, Heißvulkanisation, Stahlbolt Platten, Stahlzacken und VP-vulcanized Plate repariert werden.

### **GUMMI-AUSKLEIDUNGEN**

Auskleidungen mit Verschleißschutzgummi durch kleben oder mechanische Befestigung kommen bei diversen Teilen wie Schurren, Trichter, Rutschen und dergleichen vor.

Die sogenannten weichen Verschleißschutzgummi mit 40° – 45° Shore mit Klebeschicht sind sehr gut geeignet für Nassbereiche, für klein- bis mittelkörnige Fördergüter, jedoch nicht bei kantigen oder Bruchmaterial.

Die härteren Verschleißschutzgummi mit 60° - 65° Shore mit und ohne Klebeschicht werden meistens für Trockensiebung oder für Brecher verwendet.

### **TROMMELGUMMIERUNG**

Um die Traktion von Antriebstrommeln zu erhöhen werden meistens für normale Betriebsbedingungen Belege aus Gummi mit diversen Profilen wie z. B. Mini- oder Maxi Raute in Anspruch genommen. Um die Antriebskraft zu erhöhen, besonders für große und schwer belastete Förderanlagen, werden Beläge mit Keramik-Segmenten eingesetzt. Bei Umlenktrommeln oder auch Spanntrommeln kommen sehr oft Gummierungen mit glatten und dafür geeigneten Gummistärken und Härtern vor. Diese können je nach Größe und Einbaubedingungen in unserem Haus gefertigt oder von unseren Monteuren vor Ort an der entsprechenden Anlage installiert werden.



# FÖRDERBANDVERLEIH

Förderband-Anlagen für verschiedene Zwecke z.B. Abbruch und Aushub, usw. Wir sind besonders auf Abbruch und Keller-Aushub spezialisiert. Mit unseren Kasten-Förderbändern fördern Sie bis zu 70° Steigung. Wir stellen Ihnen gerne ein Gesamtkonzept für Ihr Bauvorhaben zusammen. Unsere Teams betreuen wöchentlich die Anlagen in den Baustellen, nach Bedarf auch in kürzeren Intervallen, zu einem kundenfreundlichen Staffelpreis.

Transportservice: Gerne können wir Ihnen auch die Geräte zustellen/abholen. Für alle Förderbänder ab einer Länge von 6 m, die aus Modulbauweise gebaut sind, können wir diese für Sie vor Ort zusammenbauen und danach auch demontieren.

# VERFÜGBARE FÖRDERANLAGEN

# **MULDENGURTFÖRDERER**

Für den Transport von Bauschutt und dergleichen in horizontalen und für leichte Steigungen bis ca. 20° Neigung sind Förderbänder geeignet, die mit glatten Gurten in Form einer Muldung, ausgestattet sind. Mulden Förderbänder sind in unserem Programm sowohl in einem Stück als auch in mehreren Teilen (Modulen) mit Flanschverbindungen ausgerichtet. Damit können die Förderbänder auch bei Platzmangel Vorort leichter und einfacher transportiert und Vorort passend zusammengebaut werden. Einsatzgebiete: für Förderung von Erde, Sand, kleinkörnigem Bauschutt, -Schotter, Holz, Splitter, usw.

| ТҮР     | M.NR.  | ABMESSUNG (LxBxH)   | ANZAHL DER MODULE      | V = m/s | V/kW        | GESAMT-GE-<br>WICHT DER<br>ANLAGE |
|---------|--------|---------------------|------------------------|---------|-------------|-----------------------------------|
| MFB 400 | 201402 | 6m (6x0,52x0,20m)   | 3 (1x3m;1x1,6m;1x1,4m) | 1,2     | 380V/1,75kW | ca. 650 kg                        |
| MFB 400 | 201403 | 5m (5x0,52x0,20m)   | 3 (1x1,6;1x2;1x1,4m)   | 1,2     | 380V/1,75kW | ca. 580 kg                        |
| MFB 400 | 200823 | 4m (4x6,1x4m)       | 2 (2x2m)               | 1,2     | 380V/1,75kW | ca. 450 kg                        |
| MFB 400 | 201134 | 6m (6x0,52x0,35m)   | 2 (2x3m)               | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 650 kg                        |
| MFB 400 | 201407 | 10m (10x0,45x0,30m) | 2 (2x5m)               | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1100 kg                       |
| MFB 500 | 200927 | 6m (6x6,4x3m)       | 3 (2x2,75+0,5m)        | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 790 kg                        |
| MFB 500 | 200017 | 6m (6x0,64x0,30m)   | 1                      | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 790 kg                        |
| MFB 500 | 200915 | 10m (10x0,79x0,48m) | 2 (1x6;1x4m)           | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 950 kg                        |
| MFB 500 | 200845 | 12m (12x0,60x0,40m) | 2 (2x6m)               | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1050 kg                       |
| MFB 600 | 201132 | 15m (15x0,80x0,50m) | 3 (2x6;1x3m)           | 1,2     | 380V/5,5kW  | ca. 1300 kg                       |
| MFB 650 | 200818 | 15m (15x0,82x0,47m) | 4 (2x6+2x1,2m)         | 1,2     | 380V/5,5kW  | ca. 450 kg                        |
| MFB 800 | 200807 | 9m (9x0,99x0,43m)   | 2 (1x4;1x5m)           | 1,2     | 380V/5,5kW  | ca. 1150 kg                       |

# Diese Angaben sind ohne Gewähr

- \*\* Förderkapazität: hängt von Faktoren wie z.B. Größe, Zustand, spezifisches Gewicht, usw. des Fördergutes ab.
- \*\*\* Geschwindigkeit kann bis eine Motorleistung von 2,2 kW durch Frequenz-Umrichter umgestellt werden.

# PROFIL- UND STEILFÖRDERBÄNDER

Bei höheren Steigungen ab 20° bis zu ca. 45° werden Profilförderbänder in Einsatz gebracht. Diese Bänder können auch unter anderem gröbere Materialien von Bauschutt, Recyclingmaterial, Schotter usw. fördern. Diese Bänder sind auch wie die anderen Förderbänder in Ein- oder mehrteilig verfügbar.

| ТҮР         | M.NR.  | ABMESSUNG (LxBxH)     | ANZAHL DER MODULE | V = m/s | V/kW        | GESAMT-GE-<br>WICHT DER<br>ANLAGE |
|-------------|--------|-----------------------|-------------------|---------|-------------|-----------------------------------|
| STFB<br>400 | 201404 | 5m (5x0,52x0,2m)      | 3 (1,6+1,4m)      | 1,2     | 380V/1,75kW | ca. 450 kg                        |
| STFB<br>500 | 200701 | 6m (6x0,5x0,43m)      | 1                 | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 750 kg                        |
| STFB<br>500 | 200720 | 6m (6x0,65x0,44m)     | 2 (2x3m)          | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 750 kg                        |
| STFB<br>500 | 200721 | 6m (6x0,64x0,3m)      | 1                 | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 750 kg                        |
| STFB<br>500 | 200722 | 6,5m (6,5x0,64x0,35m) | 1                 | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 850 kg                        |
| STFB<br>500 | 201406 | 8m (8x0,64x0,4m)      | 2 (1x4,5m;1x3,5m) | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 980 kg                        |
| STFB<br>500 | 200803 | 10m (10x0,72x0,44m)   | 3 (1x6;2x3m)      | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1000 kg                       |
| STFB<br>500 | 201601 | 12m (12x0,8x0,5m)     | 3 (1x6;2x3m)      | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1100 kg                       |

# Diese Angaben sind ohne Gewähr

<sup>\*\*</sup> Förderkapazität: hängt von Faktoren wie z.B. Größe, Zustand, spezifisches Gewicht, usw. des Fördergutes ab.

<sup>\*\*\*</sup> Geschwindigkeit kann bis eine Motorleistung von 2,2 kW durch Frequenz-Umrichter umgestellt werden.

# KASTENBÄNDER ODER WELLKANTEN-STOLLENBAND

Unsere Spezialbänder mit einer Länge von 4 m - 21 m können für Steigungen bis zu 70° benutzt werden. Anwendungsbereiche: Ziegelbruch, Betonbruch, Feingut-Recycling und Abbruchmaterial bis zu Korngrößen von 300 – 500 mm. Kastenhöhen von 40 – 120 mm.

| ТҮР     | M.NR.  | ABMESSUNG (LxBxH)    | ANZAHL DER MODULE                     | V = m/s | V/kW        | GE-<br>SAMT-GE-<br>WICHT<br>DER<br>ANLAGE |
|---------|--------|----------------------|---------------------------------------|---------|-------------|---|
| KFB 400 | 201133 | 4,2m (4,2x0,52x0,4m) | 1                                     | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 350 kg                                |
| KFB 400 | 201401 | 8m (8,0x0,51x0,37m)  | 2 (2x4m)                              | 1,1     | 380V/2,2kW  | ca. 600 kg                                |
| KFB 400 | 201408 | 8m (8,0x0,52x0,40m)  | 2 (2x4m)                              | 1,1     | 380V/2,2kW  | ca. 600 kg                                |
| KFB 450 | 200808 | 10m (10x0,7x0,44m)   | 4 (4x2,5m)                            | 1,2     | 380V/4,4kW  | ca. 1.050<br>kg                           |
| KFB 450 | 200505 | 10m (10x0,76x0,47m)  | 4 (1x5m,1x2,45m,<br>1x1,40m, 1x1,36m) | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1.050<br>kg                           |
| KFB 450 | 201142 | 10m (10x0,53x0,38m)  | 2 (2x5m)                              | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 1.050<br>kg                           |
| KFB 500 | 201131 | 4,2m (4,2x0,63x0,4m) | 1                                     | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 450 kg                                |
| KFB 500 | 201141 | 6m (6x0,61x0,4m)     | 1                                     | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 750 kg                                |
| KFB 500 | 201136 | 6,5m (6,5x0,6x0,35m) | 3 (1x1;1x2,30;1x3,20m)                | 1,2     | 380V/2,2kW  | ca. 650kg                                 |
| KFB 500 | 201130 | 7m (7x0,5x0,4m)      | 2 x 3,5m                              | 1,2     | 380V/2,64kW | ca. 750kg                                 |
| KFB 500 | 200504 | 8m (8x0,67x0,43m)    | 2 (1x4,75;1x3,45m)                    | 1,2     | 380V/3kW    | ca. 950 kg                                |
| KFB 500 | 200806 | 8m (8x0,7x0,45m)     | 2 (2x4m)                              | 1,2     | 380V/2,64kW | ca. 950 kg                                |
| KFB 500 | 200824 | 8,5m (8,5x0,49x0,4m) | 2 (2x4m)                              | 1,2     | 380V/4kW    | ca. 950 kg                                |
| KFB 500 | 201149 | 11m (11x0,7x0,44m)   | 4 (2x4m;2x1,5m)                       | 1,2     | 380V/4kW    | ca. 1.200<br>kg                           |
| KFB 500 | 200825 | 12m (12x0,65x0,51m)  | 3 (1x6;1x5;1x1m)                      | 1,2     | 380V/4kW    | ca. 1.300<br>kg                           |
| KFB 600 | 201350 | 6m (6x0,75x0,57m)    | 2 (1x3,5m;1x2,5m)                     | 1,2     | 380V/3kW    | ca. 800 kg                                |
| KFB 650 | 200812 | 15m (15x0,81x0,52m)  | 4 (2x6m;2x1,5m)                       | 1,2     | 380V/5,5kW  | ca. 1.500<br>kg                           |
| KFB 650 | 200811 | 20m (20x0,82x0,51m)  | 4 (3x6m;1x2,5m)                       | 1,2     | 380V/7,5kW  | ca. 2.200<br>kg                           |

# Diese Angaben sind ohne Gewähr

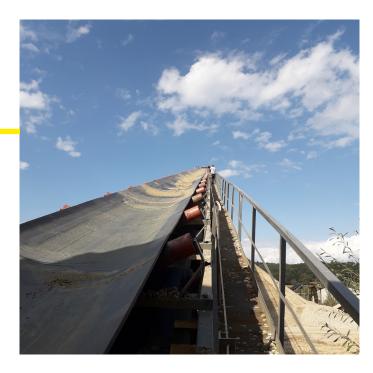
- \*\* Förderkapazität: hängt von Faktoren wie z.B. Größe, Zustand, spezifisches Gewicht, usw. des Fördergutes ab.
- \*\*\* Geschwindigkeit kann bis eine Motorleistung von 2,2 kW durch Frequenz-Umrichter umgestellt werden.

# **MONTAGEGALERIE**

# FIRMA HOLLER / ROHRDORFER KÖNIGSDORF, ÖSTERREICH, 2018

Montage und Aufstellung von einer Förderbandstraße 200 m / 800 mm adaptiert zu der bestehenden 240 m Förderanlage.

> Einsatz: 840 m Fördergurt EP400 Einsatzdauer: 5 Wochen







# FIRMA PET TO PET MÜLLENDORF, ÖSTERREICH, 2016

Gesamttausch von Kettenförderanlage 1600 mm breit.

Einsatzdauer: 1 Woche



# FIRMA ROHRDORFER MARKGRAFNEUSIEDL, ÖSTERREICH, 2018

Montage und Aufstellung von einer Förderbandstraße 270 m Achsabstand.

Einsatzdauer: 4 Wochen



# FIRMA AYKA BAU GESMBH WIEN, ÖSTERREICH, 2018

Durch unser Kastenband wurden mit 65° Steigung große Ziegelsteine aus dem Kellergeschoss erfolgreich gefördert.

> Einsatz: Spezialkastenband 650 mm breit Einsatzdauer: 2 Wochen





# FIRMA ARGE / SWIETELSKY / PONGRATZ WIEN, ÖSTERREICH, 2018

Es wurde aus dem 3ten Kellergeschoss mit unseren Kastenbändern der Bauschutt erfolgreich gefördert.

Einsatz: Kastenband 20 m und Kastenband 10 m Einsatzdauer: ca. 6 Monate



# FIRMA KELLER GRUNDBAU PRAG, TSCHECHISCHE REPUBLIK, 2012

Bauschutt und Erdmaterial wurde erfolgreich mit unseren Kastenbändern bzw Steilförderern über Sattelzüge und einem Steilförderband aus 20 m Tiefe gefördert.

Einsatz: Kastenförderband 20 m und Steilförderband 12 m Einsatzdauer: 6 Monate



# FIRMA WGV RECYCLING GMBH BAYERN, DEUTSCHLAND, 2019

Bei einer Steigung von 6 Metern wurde Kompostrecycling Material erfolgreich gefördert.

Einsatz: Kastenförderband 20 m

Einsatzdauer: 1 Woche



# FIRMA TRANSZKAVITCS / ROHRDORFER PÜSPÖKMOLNARI, UNGARN, 2019

Aufstellung, Montage und vulkanisation einer Förderbandstraße mit einer Länge von 600 Metern.

Einsatz: 1230 m Fördergurt EP500, 800 mm breit

Einsatzdauer: 5 Wochen











# FIRMA WOPFINGER EGGENDORF, ÖSTERREICH, 2019

Montage von Förderbandabdeckhauben mit einer Länge von rund 1000 Metern bei einer Bandbreite von 800 mm.

Einsatz: 931 Stück Achenbach-Metallhauben

Einsatzdauer: 5 Wochen











FS-Belt Fördertechnik e.U. Blumauerstr. 200A A-2601 Sollenau Tel.: 02628/61474 Fax: 0262861543

Hotline: 0699/10911685 E-Mail: office@fs-belt.eu

www.fs-belt.at